



**ПЕНЕТРОН**  
**РОССИЯ**  
ГРУППА КОМПАНИЙ

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР**  
**ЗАО «ГК «ПЕНЕТРОН-РОССИЯ»**  
на территории Краснодарского края

## **ООО «ПЕНЕТРОН–КРАСНОДАР»**

Россия, 350075, г. Краснодар, ул. Стасова 178

ИНН/КПП 2310125324/231001001

Т/ф: (861)277-58-77; 277-58-88; 8-918-433-56-57

[www.penetron-krr.ru](http://www.penetron-krr.ru) E-mail: [info@penetron-krr.ru](mailto:info@penetron-krr.ru)

### **ПЕНЕКРИТ: ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ**

«Пенекрит» - шовный гидроизоляционный материал, предназначенный для устранения капельных течей и предотвращения фильтрации воды через трещины, швы, стыки, вводы коммуникаций, сопряжения и примыкания.

**Описание.** Сухая смесь; состоит из специального цемента, кварцевого песка определённой granulometрии. Запатентованных активных химических компонентов.

**Назначение.** Гидроизоляция трещин, швов, (не деформационных), стыков, сопряжений, примыканий, вводов коммуникаций в статически нагруженных сборных и монолитных бетонных конструкциях. Возможно использование при капельных течах через швы, стыки, трещины и т.д.

**Особенности.** Отличается удобоукладываемостью, высокой прочностью, отсутствием усадки, обладает высокой адгезией к бетону, металлу, кирпичу и камню.

#### **Принцип действия.**

Действие материала «Пенекрит» основано на принципах безусадочности, пластичности, водонепроницаемости и высокой адгезии к бетонным, каменным, кирпичным и металлическим поверхностям.

#### **Приготовление состава**

Смешать сухую смесь с водой в следующей пропорции: 200 граммов воды на 1 кг материала «Пенекрит», или одну часть воды на 4 части материала «Пенекрит» по объёму. Вливать воду в сухую смесь (не наоборот). Смешивать в течение 1-2 минут вручную или с помощью бетономешалки. Вид приготовленной смеси – густой пластилинообразный удобоукладываемый раствор. Готовить такое количество раствора, которое можно использовать в течение 30 минут. Во время использования раствор регулярно перемешивать. Повторное добавление воды в раствор не допускается.

#### **Технология выполнения работ**

Подготовленную штрабу увлажнить и загрунтовать раствором материала «Пенетрон» в один слой. Расход материала «Пенетрон» в пересчете на сухую смесь составляет 0,1 кг/м.п. при размере штрабы 25x25 мм. Подготовленную штрабу плотно заполнить раствором материала «Пенекрит» с помощью шпателя или шнекового растворонасоса. Толщина наносимого слоя раствора материала «Пенекрит» за один прием не должна превышать 30 мм. При заполнении более глубокой штрабы раствор материала «Пенекрит» наносится в несколько приемов. С целью уменьшения расхода материала «Пенекрит» при гидроизоляции штрабы сечением более 30x30 мм допускается добавление в раствор материала «Пенекрит» мелкого промытого щебня (фракции 5-10 мм) в количестве до 50% по объёму.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА «ПЕНЕКРИТ»**

№ П/П	Наименование показателей	Значение	Методы измерений
1	Внешний вид	Сыпучий порошок серого цвета, не содержащий комков и механических примесей	ТУ 5745-001-77921756-2006
2	Влажность, по массе, %, не более	0,6	ТУ 5745-001-77921756-2006

3	Сроки схватывания, мин; начало, не ранее Окончание, не позднее	40 90	ТУ 5745-001-77921756-2006
4	Насыпная плотность в стандартном неуплотнённом состоянии, кг/м <sup>3</sup>	1300+-50	ТУ 5745-001-77921756-2006
5	Прочность сцепления с бетоном, МПа, не менее	2,0	ТУ 5745-001-77921756-2006
6	Прочность материала на сжатие, не менее, МПа, Через 7 дней Через 28 дней	20,0 25,0	ТУ 5745-001-77921756-2006
7	Марка по водонепроницаемости материала, W, не менее	14	ТУ 5745-001-77921756-2006
8	Марка по морозостойкости материала, циклов, не менее	F400	ГОСТ 10060.0-95
9	Ультрафиолет	не оказывает влияния	Ст. СЭВ 5852-86
10	Применяемость для резервуаров питьевой воды	допускается	ТУ 5745-001-77921756-2006
11	Применение: температура поверхности, °С, не менее	+5	ТУ 5745-001-77921756-20066
12	Температура эксплуатации покрытия, °С	от-60 до +130 °С	ТУ 5745-001-77921756-2006
13	Условия хранения материала	В помещениях любой влажности при температурах от -80 до +80 °С	ТУ 5745-001-77921756-2006
14	Гарантийный срок хранения материала, месяцев, не менее	18	ТУ 5745-001-77921756-2006